|  |
| --- |
| **DATALOG** |
| Big Data – Système Embarqué |
| **Plan d’assurance qualité simplifié (PAQ)** |

|  |
| --- |
| Aunim H. – Nicolas B. – Erwan V. – Remi H.  27/06/2016 |

Table des matières

[1. Objectifs du projet 3](#_Toc453772922)

[3. Domaine d’application 3](#_Toc453772923)

[4. Procédure d’évolution du PAQ 3](#_Toc453772924)

[5. Système qualité 4](#_Toc453772925)

[6. Réalisation de la maquette 4](#_Toc453772926)

# 1. Objectifs du projet

Le but de ce document est de spécifier les mesures qui doivent être prises en vue d'assurer la qualité du projet. Ces mesures sont principalement issues de l'analyse des besoins, mais aussi de notre propre réflexion sur la nature du projet. Qui plus est, dans ce document, nous présenterons les différentes opérations et normes liées si nécessaire, ainsi que la liste des documents à produire. Le projet se déroule dans le cadre de la formation logicielle à l’EXIA CESI.

**2. Objectifs du PAQ**

Ce plan d’assurance qualité définit les méthodes de contrôle de la qualité spécifique au projet « Big Data / Système d’embarqué ».

**Ce document est indispensable au bon déroulement du projet et il permet d’atteindre les objectifs suivants :**

* Constituer une référence commune à tous les membres de l'équipe projet. Il permettra d'assurer une bonne cohérence et une homogénéité dans les méthodes de travail.
* Garantir la qualité du produit et des prestations. Cette qualité s'exprime par des critères de qualité à respecter dans le cadre de ce projet.
* Définir les procédures à suivre, les outils à utiliser, les normes à respecter, la méthodologie de développement du produit et les contrôles prévues pour chaque activité.

# 3. Domaine d’application

Les dispositions décrites dans ce plan d'assurance et de contrôle de la qualité couvrent tout processus de conception et de développement du module embarqué ainsi que les fournitures.

# 4. Procédure d’évolution du PAQ

Toute l’équipe projet est autorisée (voir encouragée) de proposer des améliorations des conditions de déroulement du projet ou de la qualité des fournitures. Ces propositions doivent être présentées et justifiées auprès du responsable Qualité qui est chargé des mises à jour du PAQ.

# 5. Système qualité

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Paramètres** | **Engagements** | **Propriétés** | **Critères** |
| **SIMPLICITE** | Garantir la facilité | Livrer le produit bien documenté | - Notice  - Légendes (gravures ou étiquettes) |
| **FIABILITE** | Garantir la fiabilité du module embarqué | Livraison du produit sans aucune anomalie grave | - Indisponibilité du système  - Aucune anomalie majeure ou bloquante recensé à son exploitation |
| **TESTABILITE** | Garantir chaque étape du développement | Réaliser une phase de test afin de garantir le bon fonctionnement de chaque composants du module | Un jeu d'essai minimum par module avec le fichier des résultats associé |

# 6. Réalisation de la maquette

Une maquette sous tension implique un risque de non intégrité de chacun des composants associés. De ce fait, il est indispensable de réaliser, au préalable, un prototype à l’aide de Fritzing afin de visualiser les différents branchements et vérifier si rien n’a été omit.